

TYPGODKÄNNANDEBEVIS 2725/91

med beslut om tillverkningskontroll enligt 18-20 § lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL

Clix Taksystem

- Innehavare** Clix Steel Profile AB, Gjuterigatan 8, 575 36 Eksjö,
tel: 0381-100 88, fax: 0381-108 88, e-post: info@clix.se,
hemsida: www.clix.se, organisationsnr: 556584-3942.
- Produkt** Förtillverkad bockad och förborrad/förstansad plan stålplåt med tjocklek 0,5-0,7 mm.
Stål DX51D enligt SS-EN 10346, varmförzinkad och färgbelagd (Z350 + 50 µm
färgbeläggning) alternativt aluzinkbelagd (AZ185).
- Avsedd användning** Taktäckning på underlagstäckt träunderlag, alternativt på härför dimensionerade åsar,
med ett centrumavstånd på högst 600 mm. Korrosivitetsklass C4.
- Handelsnamn** Clix Taksystem
- Godkännande** Produkten uppfyller kraven i 2 § 1, 3, 4 BVL i de avseenden och under de förutsättningar
som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i
Boverkets Byggregler (BBR) och Boverkets Konstruktionsregler (BKR):

	BBR	BKR
Yttertak och vindsutrymmen*	6:5325	
Taksäkerhet, halkskydd	8:24	
Last av inredning och personer		3:41
Snölast		3:5
Vindlast		3:61
Spikförband vid utdragskraft		5:242
Träskruvsförband vid utdragskraft		5:245
Rostskydd		8:56


*Taklutning $\geq 14^\circ$

Enkel ståndfals med ca 6 gram tätningsfett per m. Monteras med taknocksplåt och takfotsplåt.

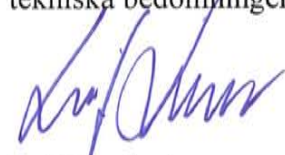
*Taklutning $\geq 5,7^\circ$

- Enkel ståndfals med ca 10 gram tätningsfett per meter takfot inklusive ståndfals falsad runt takfotsplåten. Anslutningar vid vinkelränna, fotränna och genomföringar samt anslutningar mellan stånskiva och takplåt utförs med dubbelfals.
- Dubbel ståndfals med tätningsfett. Takfot inklusive ståndfals falsad runt takfotsplåten.

- Tillhörande handlingar** Instruktion-Montage, daterad 2004-11-10.
Produktbeskrivning Clix taksystem, daterad 2010-12-17.

- Kontroll** Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2010-05-26 och övervakas av ett oberoende kontrollorgan, Nordcert.
- Vid byggherrens kontroll på byggsplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.
- Tillverkare** Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen:
Clix Steel Profile AB, Eksjö
- Märkning** Produkten skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av etikett på varje levererad produkt och omfattar:
- | | |
|---|---|
| Innehavare/tillverkningsställe | Clix Steel Profile AB, Eksjö |
| Boverkets inregistrerade varumärke |  |
| Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer | SP SITAC 1002 |
| Produktens typbeteckning | Clix Taksystem |
| Typgodkännandets nummer | 2725/91 |
| Löpande tillverkningsnummer eller datum | nr/datum |
| Kontrollorgan | Nordcert |
- Bedömningsunderlag** Rapporter 91E60225 och FX014720 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut. Rapporter daterade 1989-04-24, 1989-10-12, 1990-04-27, 1992-02-10, 1998-04-20 och 2004-09-23 från Träteck.
- Kommentarer** Bygghandlingar upprättas för varje aktuellt byggobjekt med ledning av tillhörande handlingar.
Korrosivitetsklassning enligt SS-EN ISO 12944-2. Se även BSK avsnitt 1:23.
Tätningbandet skall förpackas på ett sådant sätt att det inte utsätts för ultraviolett strålning under eventuell utomhuslagring.
Fogtätning produkter skall uppfylla kraven enligt HUS AMA avsnitt JT tredje stycket.
- Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2004-11-10, med giltighetstid t o m 2009-11-09 och projektnummer T400129.
- Giltighetstid** Godkännandet gäller t o m 2016-01-25.

Ett typgodkännande upphör formellt att gälla efter övergångstiden för den harmoniserade tekniska specifikationen som produkten kan CE-märkas mot. Den tekniska bedömningen att produkten uppfyller Boverkets regler berörs inte av detta.



Leif Lundqvist



Krister Svensson